

# 南京标准件达克罗表面处理

生成日期: 2025-10-29

达克罗溶液也好, 无铬涂层也好, 都是刚刚起步的新型产业, 是一项表面处理的新技术, 发展前景是无限好的。但也有一种说法, 即达克罗过时了, 无铬涂层将取代达克罗, 就像前几年有人说电镀取消, 达克罗将彻底取代电镀。我们认为电镀、达克罗、无铬涂层都是一种涂(镀)种, 都有自身独到的特点, 都有不同程度上的薄弱的环节, 十全十美的涂种是没有的,

如果有, 那么其他涂(镀)种就都不需要存在, 只要是存在的, 总是有其合理面。只有不断认识达克罗的同时来改进它, 发挥其优势, 弥补其不足。无铬涂层将是一种新的更加环保的表面处理体系, 它的发展前景是不可估量的。

另外, 它还具有质量的耐腐蚀性, 可以避免出现红锈现象。南京标准件达克罗表面处理

达克罗涂液的储存温度比较好控制在10℃以下, 因为温度越高越易引起涂液的老化, 同时在阳光照射下, 涂液易聚合、变质, 甚至报废, 所以保存时比较好在无光阴凉处。达克罗涂液的储存期也不易过长, 因为配制好的涂液时间越长pH值越易升高, 造成涂液老化报废, 曾有实验表明, 达克罗配制后的成品液在20℃条件下有效期是30天, 30℃条件下有效期是12天, 而在40℃条件下有效期只有5天。虽然我们可以在涂液中加入了一定量的锌、铝片缓蚀剂, 可部分减缓锌、铝片的氧化速度, 但仍建议达克罗涂液配制后在20℃持续慢速搅拌状态下, 储存期不宜超过30天。南京标准件达克罗表面处理如各种异型钢支架、螺栓(含骑马螺栓、车轮螺栓等)、螺母等。

很多行业都会使用到达克罗技术, 尤其是我们的加工生产行业, 因为加工行业现在占据着非常重要的位置, 它发挥的作用非常的大, 给我们的生活带来了很多的好处。达克罗溶液是达克罗技术的一种, 相信大家应该很好奇达克罗溶液吧, 那么接下来就来为大家介绍一下关于达克罗溶液的工艺流程, 大家要耐心的看完哦, 我们的介绍是对大家有帮助的。

1、脱脂: 带有油脂的工件表面要进行脱脂,

方法一般有三种: 有机溶剂脱脂、水基脱脂剂脱脂、高温炭化脱脂。脱脂是否有效, 将直接影响涂层的附着力及耐腐蚀性。

2、除锈除毛刺: 凡是有锈或有毛刺的工件严禁直接涂覆, 通过除锈除毛刺工序, 此工序好在用机械方法, 避免酸洗, 以防氢脆, 且酸洗除锈, 因酸洗影响达克罗溶液涂层的耐蚀性。

3、涂覆：经过除油除锈的清洁工件要尽快通过浸涂、喷涂、刷涂的方式进行表面涂覆。工件涂覆加工时，涂液的比重、pH、粘度、Cr6+含量、涂液的温度及流动状况等将直接影响工件的涂覆效果，影响涂层的各项性能。

信任咱们平常在日常的日子中都会见到各式各样的螺丝，自行车有螺丝，小车有螺丝，电脑、电话、MP4等电子产品也有螺丝，小到眼镜的镜框也有螺丝，所以咱们可以发现螺丝在咱们的日子中真是无处不在，螺丝基本上现已覆盖了咱们的日子。

那么螺丝也是有许多种的，其中有一种非标螺丝也是被咱们运用得十分宽泛的，那么非标螺丝有什么特色呢？让非标螺丝厂具体告诉你吧。

非标螺丝厂的运用是十分宽泛的，例如咱们平常看到的不锈钢板、工程装置、金属钢板还有镀锌钢板也是运用到非标螺丝的。然后一些一般的角钢或许槽钢还有铁板跟其他一些金属类的资料结合装置也是需求用到非标螺丝的。除此之外，咱们的轿车车厢或许是造船业这些组装修程也是少不了非标螺丝厂的。

高强度钢在酸洗和电镀等过程中有产生氢脆的危险性，虽然可以通过热处理去氢，但是很难彻底去除。

用移液管吸取涂料5ml置于100ml容量瓶内。用蒸馏水稀释至刻度，摇匀过滤。(2)反复冲洗滤纸至250-300ml将过滤液(呈棕黄色)倒入500ml烧杯，在其中加入10ml盐酸、5ml 20%的碘化钾溶液和5ml 5%的淀粉溶液，此时溶液变为紫色。(3)在搅拌状态下用0.05mol/L硫代SO<sub>4</sub>钠溶液滴定至无色，静止30s后不返色，记录其滴定的量 式中：耗用硫代SO<sub>4</sub>钠的体积/ml

3.4.2亚铁铵滴定法 (1)用移液管吸取涂料5ml置于100ml容量瓶内，以蒸馏水稀释至刻度，摇匀过滤。(2)用移液管吸取滤液10ml置于250ml锥形瓶中，加水80ml、SO<sub>4</sub>(1:1)10ml、磷酸1ml冷却后，加苯基代邻氨基苯甲酸(P.A)指示剂数滴，溶液变为紫红色。

所以相对压制了Zn消耗，同时也压制了Al的腐蚀。南京标准件达克罗表面处理

但是经过长期使用，无论是铁基还是铝基，都会发生电化学而降低防腐性。南京标准件达克罗表面处理

注意不让酸、碱、磷酸盐、氟硅酸盐、酸氯离子、硫盐或有机溶剂混入涂料内，以免破坏锌、铝层中的钝态保护，加速金属锌氧化，而使达克罗涂层附着力下降、耐蚀性达不到要求，造成涂料报废。使用过程中也要注意

不要让阳光直接照射达克罗溶液，否则会引起溶液聚合、胶凝、老化，甚至报废。保存时，比较好在无光阴凉处。达克罗溶液使用一星期后，按需进行换槽、清槽，要用100目筛网过滤，并且用磁铁吸出抛丸后进入涂料中的钢丸和铁粉。使用过程中应经常清理离心筐、甩干机、网带上的液渣，以免粘附工件上，影响产品质量。经常化验分析达克罗涂料的各种指标，以保证达克罗涂料在比较好质量下使用。达克罗涂料通过一段循环使用一段时间后，会老化，所以要经常调整，使涂料在比较好条件下使用。

#### 南京标准件达克罗表面处理

上海亿盛特种涂装有限公司致力于五金、工具，是一家生产型公司。公司业务分为达克罗，环保达克罗，黑色达克罗，防锈涂装等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造五金、工具良好品牌。上海亿盛秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。